

Die HTKC[®]-Produkte – Kurz – Überblick

für Kraftfahrzeuge . Heizungen . Wassersysteme



Abbildung oben: HTKC[®] 35/8.9 Messing

HTKC[®] Hochtemperaturkeramikchip

Er ist das zentrale Element und sorgt dafür, dass Verbrennungen weitestgehend vollständig ablaufen können. Nur so wird gewährleistet, dass die schädlichen Nebenprodukte wie Russ, Kohlenmonoxid oder Schwefelverbindungen nur in sehr geringem Umfang entstehen und in die Umwelt gelangen.

Bei diversen Fahrzeugen und Heizungsanlagen ist es durch den Einbau der HTKC[®]-Technologie gelungen diese Werte soweit zu minimieren, dass der AU-Tester für diese Schadstoffe nichts mehr angezeigt.

Die Leistung wird gesteigert – der Verbrauch wird reduziert.

Den HTKC[®] gibt es in verschiedenen Ausführungen:

Der HTKC[®] **8plus** Messing ist für Verbrennungsmotoren bis 130 kW geeignet. Dabei spielt es keine Rolle, ob es sich um einen mit **Benzin, Diesel, Biodiesel, Pflanzenöl oder Gas** betriebenen Motor handelt. Hubraum, Fahrzeugmarke und Alter spielen ebenso wenig eine Rolle. Insbesondere ältere Fahrzeuge profitieren vom Einbau des HTKC[®], da die Messwertdifferenzen vor und nach dem Einbau, entsprechend größer sind. Ebenso die Verbrauchsreduzierung.

Mithilfe der dem HTKC[®] beiliegenden Anleitung kann der Einbau von Ihrem Mechaniker (Tankstelle, Werkstatt) einfach durchgeführt werden. Er sollte darauf achten, dass der HTKC[®] in der Kraftstoffleitung möglichst nahe der Einspritzpumpe bzw. des Vergasers eingebaut wird. Dort kann der HTKC[®] optimal arbeiten.

Der **HTKC[®] -Magnum Chip 35/8.9** mm Messing DIN EN 1652 dient ebenfalls der Verwendung in Kraftfahrzeugen. Der Magnum ist für Leistungen bis 250 kW der ideale Chip zur Energie- und Emissions-Optimierung. Bei Mehrleistung, z.B. bei großen LKW können zwei- oder mehrere HTKC[®] eingebaut werden.

Der **HTKC[®] Magnum Chip 35/12** bis **35/28 DIN EN 1254** wurde für den Einbau in Heizungsanlagen konzipiert. Als Brennstoff kommen sowohl Heizöl bzw. Biodiesel + Pflanzenöl als auch Gas in Betracht. Der HTKC[®] Magnum (35/12 + 35/15) ist bis 150 kW einsetzbar, der 35/22 bzw. 35/28 bis 250 kW.

Beachten Sie bitte, dass der Einbau in Gasheizungsanlagen ausschließlich durch zugelassene Handwerksbetriebe erfolgen darf. Bei Anlagen mit einer höheren Nennleistung werden die HTKC[®] als Block- oder Reihenschaltung eingebaut.

Ergänzend zu den Hochtemperaturkeramikchip empfehlen wir nachstehend beschriebene Additive. Ausführliche Informationen hierzu finden Sie unter den Produktbeschreibungen auf unserer Internet-Seite.

RedOx-it[®] therm

Der Kühlerzusatz RedOx-it[®] therm optimiert den Wärmeaustausch in allen Kühl- und Wärmekreisläufen. Verbrennungsmotoren verbrauchen bis zu 35 % der zur Verfügung stehenden Primärenergie, um sich selbst zu kühlen. Im Laufe der Zeit kommt es im Kühlsystem bzw. im Heizwasserkreislauf zu Ablagerungen, Verschlammungen und Oxidationen. Der Verbrauch erhöht sich und die Lebensdauer der Materialien wird verkürzt.

RedOx-it[®] therm kehrt diesen ungünstigen Zustand um. Der Motor wird optimal synchronisiert, das Fahrzeug läuft viel ruhiger. Der Geräuschpegel des Motors wird auf diese Weise um bis zu sechs Dezibel reduziert. Eine Senkung um 10 Dezibel entspricht einer subjektiven Halbierung der Lautstärke.

Das Heizungswasser wird antikorrosiv.

RedOx-it[®] therm ist **inert**, d.h. es kann allen Kühlflüssigkeiten + dem Heizungswasser zugesetzt werden.

Redox-it[®] mikro

Hochleistungs-Supra-Additiv für alle Ölkreisläufe und Luftsysteme

Zum Beispiel:

- Motoröl
- Getriebeöl
- Servolenkung
- Hydrauliköl

- Reifen -Druckluft

Wirkungen:

- im **Ölkreislauf** weniger Reibung
- weniger Erwärmung
- dafür mehr freie Leistung
- im **Reifen** bis zu 35 % weniger Abrieb
 - bis zu 35 % verbesserter Grip
 - bis zu 6 db (A) weniger Abrollgeräusche

Produkte zur Wasseroptimierung finden Sie unter www.htkc.de Wasser